КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «КРАСНОЯРСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

 ПМ 01 **«**Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта **»**

 **УП.01.01 Слесарная**

**Тема** **урока:№3** Правка металла.

**Цель:** целью практических занятийявляется приобретение, закрепление практического опыта при выполнении заданий имеющих практическую направленность.

**Ход урока:**

1.Правка металла, инструменты: Молотки со вставными бойками (из мягкого металла — свинцовые, алюминиевые, латунные и из твердых сплавов),деревянные молотки (киянки) металлические накладки, мел.

**Задание.**

1. Изучить технологический процесс правки металла.

2. Изучить технологическую карту №3

3.Самостоятельно изучить тесты ( установить на компьютер ОМС плеер для просмотра материала)

4.Ответить практически на контрольные вопросы по технологической карте.

**Контрольные вопросы.**

**1.Как выправить металлический лист толщиной 0,7 мм, имеющий одну выпуклость?**

**2.Почему при правке прутка или полосы удары молотком наносят по выпуклым местам, а при правке металлического листа –?**

**около выпуклости.**

Ответить на контрольные вопросы письменно, на листе формата А4 указать группу, ФИО, дату. Срок выполнения задания до 18-00 30.04.2020.г.

файл PDF отправить на почту ahmineev2025@yandex.ru.

**Пример ответа:**

**Вопрос:** Как правильно использовать приемы точности для нанесения ударов?

**Ответ**: 1. Взять отрезок стальной полосы и обозначить на ней мелом или кернером условные места для нанесения ударов – кружочки разных диаметров.

2.Надеть рукавицы. Взять молоток и полосу. Принять рабочее положение. Стоять прямо, свободно, устойчиво.

3.Положить полосу на плиту так, чтобы метки находились в пределах плоскости плиты, плотно прилегая к ней.

4.Выполнить упражнение на точность нанесения ударов. Удары наносить локтевые. Смотреть только на место удара.

5.По мере овладения навыками на одном круге переходить к следующим кругам – меткам меньшей площади.

**Правила безопасной работы при выполнении слесарной операции «Правка металла»**

* ручки молотков должны быть без трещин с надежно закрепленными на них бойками;
* боёк молотка должен иметь гладкую слегка выпуклую поверхность;
* при правке метала работать обязательно в рукавицах, так как заусенцы и острые кромки заготовок могут поранить руки;
* при правке метала полосы или прутки должны касаться плиты не менее двух точках;
* заточку инструмента вести при опущенном экранчике или в защитных очках.