КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «КРАСНОЯРСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

 ПМ 01 **«**Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта **»**

 **УП.01.01 Слесарная**

**Тема урока: №8** Опиливание металла.

**Цель:**обучить учащихся выполнять учебно-производственные работы с применением производственной документации;

научить пользоваться инструментами и приспособлениями, применяемыми при опиливании

научить комплексу приёмов; рациональной организации рабочего места и труда; принимать правильную рабочую позу; обеспечивать балансировку напильником при опиливании плоскостей; производить опиливание различных плоскостей, заготовок; работать с высокопроизводительными приспособлениями и механизированными устройствами.

**Ход урока:**

1.Закрепить теоретические знания по теме «Опиливание металла», освоить приёмы, связанные с процессом опиливания металла, получить навыки исправления допущенных дефектов.

2.Инструкционно - технологическая карта № 6(опиливание металла).

3. Правила безопасной работы при выполнении слесарной операции «Опиливании металла»

**Задание.**

1. Изучить дополнительные материалы.

2. Ознакомиться с технологической картой.

3. Самостоятельно решить тесты.

4. Ответить практически на контрольные вопросы.

**Контрольные** **вопросы**.

**1.Как правильно держать напильник?**

**2.Какие движения называются рабочим и холостым ходом напильника?**

**3.В каком темпе следует выполнять движения при опиливании?**

**4.В каких случаях опиливают плоскую поверхность: а) продольным штрихом? б) поперечным штрихом? в) перекрестным штрихом?**

Ответить на контрольные вопросы письменно, на листе формата А4 указать группу, ФИО, дату.

файл PDF отправить на почту ahmineev2025@yandex.ru.