**ТЕСТ**

**зачетный по УП 01 01 Выполнение слесарных работ**

**тема «Слесарная обработка металла»**

**Ф.И. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ группа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Вопрос** | **Варианты ответа** | **Ответ** |
| **1** | Процесс получения неразъемного соединения двух или нескольких деталей с помощью заклепок называется | 1.Клепка  2.Правка  3.Зенкерование |  |
| **2** | Керн, чертилка, рихтовальный молоток, плашкодержатель это | 1.Режущий инструмент  2.Измерительный инструмент  3.Вспомогательный слесарный инструмент |  |
| **3** | Операция нанесения на обрабатываемую заготовку или на поверхность материала, предназначенного для получения заготовки (лист, пруток, полоса и т. п.) разметочных линий (рисок) | 1.Правка  2.Разметка  3.Зенкерование |  |
| **4** | Операция разделения на части круглого, полосового, профильного проката, а также труб ручным и механическим способом называется | 1.Правка  2.Резка металла  3.Развертывание |  |
| **5** | Какой слесарный инструмент вы видите на рисунке  C:\Documents and Settings\Admin\Local Settings\Temporary Internet Files\Content.Word\img_user_file_543ff289bc09e_3.jpg | 1.Напильники  2.Чертилки  3.Шаберы |  |
| **6** | Процесс обработки предварительно просверленных, штампованных, литых отверстий в целях придания им более правильной геометрической формы называется | 1.Притирка  2.Лужение  3.Зенкерованием |  |
| **7** | Процесс покрытия поверхностей металлических деталей тонким слоем расплавленного олова или оловянно-свинцовыми сплавами называется | 1.Лужением  2.Зенкерованием  3.Разметкой |  |
| **8** | Какой слесарный инструмент изображен на рисунке  http://hi-intel.ru/1/img/725.jpg | 1.Молоток  2.Кернер  3.Зубило |  |
| **9** | Слесарная отделочная операция, используемая для выравнивания и пригонки плоских и криволинейных (чаще цилиндрических) поверхностей для получения плотного прилегания называется | 1.Шабрение  2.Резка металла  3.Разметка |  |
| **10** | Какой слесарный инструмент изображен на рисунке  C:\Documents and Settings\Admin\Рабочий стол\chisel_cross_cutting.jpg | 1.Кернер  2.Чертилка  3.Крейцмейсель |  |
| **11** | Соединение деталей в нагретом состоянии с помощью сравнительно легкоплавкого металла, называемого припоем это | 1.Плакирование  2.Сварка  3.Пайка |  |
| **12** | Что изображено на рисунке  C:\Documents and Settings\Admin\Local Settings\Temporary Internet Files\Content.Word\1.jpeg | 1.Ножницы по металлу  2. Крейцмейсель  3.Ножовка по металлу |  |
| **13** | Какой вид рубки изображен на рисунке?  CCF29112009_00002 | 1. разрубание металла;  2. прорубание канавок;  3. снятие слоя металла;  4. срубание заусенцев. |  |
| **14** | Инструменты для шабрения: | 1. шиберы;  2. шаберы;  3. шаберки. |  |
| **15** | Как называется инструменты, применяемые для обработки отверстий?  spir_sver | 1. развертки;  2. сверла;  3. зенкеры;  4. цековки. |  |
| **16** | Какой вид опиливания изображен на рисунке?  Копия Новый рисунок (3) | 1. косым штрихом;  2. опиливание прямым штрихом поперек заготовки;  3. опиливание прямым штрихом вдоль заготовки. |  |
| **17** | Зенкерование выполняется инструментом: | 1. отвёрткой;  2. зенковкой;  3. зенкером. |  |
| **18** | Сколько раз разметочные риски можно наносить на заготовку? | 1. 1;  2. 2;  3. 3. |  |
| **19** | Какой вид рубки изображен на рисунке?  CCF29112009_00001 | 1. разрубание металла;  2. прорубание канавок;  3.снятие слоя металла;  4. срубание заусенцев. |  |
| **20** | Какой вид опиливания изображен на рисунке?  Новый рисунок (3) | 1. косым штрихом;  2. опиливание прямым штрихом поперек заготовки;  3. опиливание прямым штрихом вдоль заготовки. |  |
| **21** | По эксплуатационному назначению резьбы делятся на: | 1. скрепляющие;  2. ходовые;  3. скрепляющее – уплотнительные |  |
| **22** | Какой напильник применяется для опиливания вогнутой поверхности малого радиуса кривизны? | 1. плоский;  2. полукруглый;  3. круглый. |  |
| **23** | Название частей штангенциркуля, обозначенных на рисунке цифрами.  Новый рисунок (2) |  |  |
| **24** | Штангенциркуль предназначен для: | 1. развёртывания отверстий;  2. для измерений;  3. для уплотнения. |  |
| **25** | Как влияет угол заострения на процесс рубки?  а) не влияет;  б) чем более твёрдый металл, тем угол больше;  в) чем более твёрдый металл, тем угол меньше. | 1. не влияет;  2.чем более твёрдый металл, тем угол больше;  3. чем более твёрдый металл, тем угол меньше. |  |
| **26** | Для длинных пропилов используют ножовочное полотно с:  . | 1. с большим шагом зубьев;  2. с мелким шагом зубьев;  3. с любым шагом зубьев. |  |
| **27** | Удары молотком бывают: | 1. ручные;  2. кистевые;  3. автоматические. |  |
| **28** | Резьба в зависимости от формы поверхности бывает: | 1. цилиндрическая;  2. угловая;  3. прямоугольная. |  |
| **29** | Крейцмейсель, это: | 1. измерительный инструмент;  2. зубило с более узкой режущей кромкой;  3. режущий инструмент. |  |
| **30** | Разметки бывают: | 1. объёмная;  2. плоскостная;  3. параллельная. |  |

**Дата :**