**ТЕСТ**

**зачетный по УП 01 01 Выполнение слесарных работ**

 **тема «Слесарная обработка металла»**

**Ф.И. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ группа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Вопрос** | **Варианты ответа** | **Ответ** |
| **1** | Процесс получения неразъемного соединения двух или нескольких деталей с помощью заклепок называется | 1.Клепка2.Правка3.Зенкерование |  |
| **2** | Керн, чертилка, рихтовальный молоток, плашкодержатель это | 1.Режущий инструмент2.Измерительный инструмент3.Вспомогательный слесарный инструмент |  |
| **3** | Операция нанесения на обрабатываемую заготовку или на поверхность материала, предназначенного для получения заготовки (лист, пруток, полоса и т. п.) разметочных линий (рисок) | 1.Правка2.Разметка3.Зенкерование |  |
| **4** | Операция разделения на части круглого, полосового, профильного проката, а также труб ручным и механическим способом называется | 1.Правка2.Резка металла3.Развертывание |  |
| **5** | Какой слесарный инструмент вы видите на рисункеC:\Documents and Settings\Admin\Local Settings\Temporary Internet Files\Content.Word\img_user_file_543ff289bc09e_3.jpg | 1.Напильники2.Чертилки3.Шаберы |  |
| **6** | Процесс обработки предварительно просверленных, штампованных, литых отверстий в целях придания им более правильной геометрической формы называется | 1.Притирка2.Лужение3.Зенкерованием |  |
| **7** | Процесс покрытия поверхностей металлических деталей тонким слоем расплавленного олова или оловянно-свинцовыми сплавами называется | 1.Лужением2.Зенкерованием3.Разметкой |  |
| **8** | Какой слесарный инструмент изображен на рисункеhttp://hi-intel.ru/1/img/725.jpg | 1.Молоток2.Кернер3.Зубило |  |
| **9** | Слесарная отделочная операция, используемая для выравнивания и пригонки плоских и криволинейных (чаще цилиндрических) поверхностей для получения плотного прилегания называется | 1.Шабрение2.Резка металла3.Разметка |  |
| **10** | Какой слесарный инструмент изображен на рисункеC:\Documents and Settings\Admin\Рабочий стол\chisel_cross_cutting.jpg | 1.Кернер2.Чертилка3.Крейцмейсель |  |
| **11** | Соединение деталей в нагретом состоянии с помощью сравнительно легкоплавкого металла, называемого припоем это | 1.Плакирование2.Сварка3.Пайка |  |
| **12** | Что изображено на рисункеC:\Documents and Settings\Admin\Local Settings\Temporary Internet Files\Content.Word\1.jpeg | 1.Ножницы по металлу2. Крейцмейсель3.Ножовка по металлу |  |
| **13** | Какой вид рубки изображен на рисунке?CCF29112009_00002 | 1. разрубание металла;2. прорубание канавок;3. снятие слоя металла;4. срубание заусенцев. |  |
| **14** | Инструменты для шабрения: | 1. шиберы; 2. шаберы;3. шаберки. |  |
| **15** | Как называется инструменты, применяемые для обработки отверстий?spir_sver | 1. развертки;2. сверла;3. зенкеры;4. цековки. |  |
| **16** | Какой вид опиливания изображен на рисунке?Копия Новый рисунок (3) | 1. косым штрихом;2. опиливание прямым штрихом поперек заготовки;3. опиливание прямым штрихом вдоль заготовки. |  |
| **17** | Зенкерование выполняется инструментом: | 1. отвёрткой;2. зенковкой;3. зенкером. |  |
| **18** | Сколько раз разметочные риски можно наносить на заготовку? | 1. 1;2. 2;3. 3. |  |
| **19** | Какой вид рубки изображен на рисунке? CCF29112009_00001 | 1. разрубание металла;2. прорубание канавок;3.снятие слоя металла;4. срубание заусенцев. |  |
| **20** | Какой вид опиливания изображен на рисунке?Новый рисунок (3) | 1. косым штрихом;2. опиливание прямым штрихом поперек заготовки;3. опиливание прямым штрихом вдоль заготовки. |  |
| **21** | По эксплуатационному назначению резьбы делятся на: | 1. скрепляющие;2. ходовые;3. скрепляющее – уплотнительные |  |
| **22** | Какой напильник применяется для опиливания вогнутой поверхности малого радиуса кривизны? | 1. плоский;2. полукруглый;3. круглый. |  |
| **23** | Название частей штангенциркуля, обозначенных на рисунке цифрами.Новый рисунок (2) |  |  |
| **24** |  Штангенциркуль предназначен для: | 1. развёртывания отверстий;2. для измерений;3. для уплотнения. |  |
| **25** | Как влияет угол заострения на процесс рубки?а) не влияет;б) чем более твёрдый металл, тем угол больше;в) чем более твёрдый металл, тем угол меньше. | 1. не влияет;2.чем более твёрдый металл, тем угол больше;3. чем более твёрдый металл, тем угол меньше. |  |
| **26** |  Для длинных пропилов используют ножовочное полотно с:. | 1. с большим шагом зубьев;2. с мелким шагом зубьев;3. с любым шагом зубьев. |  |
| **27** | Удары молотком бывают: | 1. ручные;2. кистевые;3. автоматические. |  |
| **28** | Резьба в зависимости от формы поверхности бывает: | 1. цилиндрическая;2. угловая;3. прямоугольная. |  |
| **29** | Крейцмейсель, это: | 1. измерительный инструмент;2. зубило с более узкой режущей кромкой;3. режущий инструмент. |  |
| **30** |  Разметки бывают: | 1. объёмная;2. плоскостная;3. параллельная. |  |

**Дата :**